

Corporate Profile



 有限会社 **大竹製作所**

OOTAKE-SEISAKUSHO Ltd.

Since 1964



会社概要

【本社工場】

〒370-0604

群馬県邑楽郡邑楽町石打 301-1

TEL 0276-88-3627/FAX 0276-89-1204

E-mail ootake-ss@post.sannet.ne.jp

URL <http://ootake-ss.co.jp/company/>

【第2工場】

〒370-0604

群馬県邑楽郡邑楽町石打 1519-1

TEL 0276-55-3661/FAX 0276-55-3521

代表者：代表取締役 **大竹 喜英**

資本金：500万円

従業員数：42名

取引銀行：東和銀行 邑楽町支店

群馬銀行 邑楽町支店

主要取引先：パナソニック株式会社

三化工業株式会社

アキレスウェルダー株式会社

他



会社沿革

1964年2月	大竹正夫が、個人経営として創業。 主に自動車部品を生産。
1975年7月	工場を100坪に増築。 自動車部品の量産体制を確立。
1982年3月	現本社(480坪)に移転。 家電製品部品の生産開始。
2001年10月	現本社を560坪に増築。 レーザー加工機(3kw)導入。
2005年12月	“薄板等への深絞りプレス加工対応技術”で ぐんまの優れたものづくり企業『1社1技術』認定
2007年6月	環境GS認定制度(群馬スタンダード)の事業所認定。
2009年4月	大竹喜英が、新社長に就任。
2012年9月	国際規格ISO9001品質マネジメントシステム・ ISO14001環境マネジメントシステム認証取得。
2012年9月	“ものづくり補助金”による130tベンダー加工機を 導入。
2015年3月	パナソニック New-QIG 品質自主保証会社認定 証 受領。
2015年8月	第二工場を新設。
2015年9月	“ものづくり補助金”によるレーザー加工機(5kw) 導入。同じくTIG溶接機、CO2溶接機導入。
2022年8月	“事業再構築補助金”によるファイバーレーザー加 工機(6kw)導入。

事業内容

■ プレス板金業務

医療部品、トラック部品、自動車部品、新幹線部品等の量産による生産方式。
45 t ~ 200 t プレス機 計 14 台。

■ NC タレットパンチプレス業務

医療部品、食品システム部品、弱電関連部品、建築部品等の多品種少量～中量生産方式。

NC タレットパンチプレス機 計 2 台。

■ レーザー加工業務

食品装置部品、トラック部品、建設機械部品、自動車部品等の試作～量産による生産方式。

レーザー加工機 6kw 1 台。 ※ ファイバー/自動機付。

レーザー加工機 5kw 1 台。 ※ Co2/自動機+棚付。

■ ASSY（スポット溶接、TIG 溶接、CO2 溶接）業務

医療部品、弱電関連部品、トラック部品等の試作～量産までの ASSY 生産方式。

スポット溶接機 35kV 1 台。

スポット溶接機 50kV 1 台。

TIG 溶接機（半自動） 計 2 台。

CO2 溶接機（半自動） 計 2 台。



レーザー加工による
ウェルカムボード作成事例



保有機械設備

【製造設備】

種別	メーカー	名称	台数
レーザー	トルンプ	レーザー加工機 (L3030S-6KW 自動機付)	1
	トルンプ	レーザー加工機 (L3030-5KW 自動機+棚付)	1
タレパン	トルンプ	CNCパンチプレス機 (TruPunch1000)	1
	アマダ	NCタレットパンチプレス (EM2510NT)	1
プレス	コマツ	OBS200t	1
	アイダ	OBS200t	1
	コマツ	OBS150t	1
	アイダ	OBS150t	1
	コマツ	OBS110t	1
	アイダ	OBS110t	1
	コマツ	OBS80t	1
	アイダ	OBS80t	1
	アマダ	OBS80t	2
	コマツ	OBS45t	2
ベンダー	アマダ	NCベンダー 130t × 2,500mm	1
	アマダ	NCベンダー 80t × 2,000mm	1
	アマダ	NCベンダー 35t × 1,300mm	3
シャーリング	アマダ	シャーリング 4.5t × 2,000mm	1
	アイザワ	シャーリング 4.5t × 1,300mm	1
コーナーシャー	アマダ	コーナーシャーリング	1
タップ	ブラザー	自動タッピングマシン	5
ボール盤	吉田鉄工	ボール盤	3
スポット溶接	パナソニック	交流抵抗スポット溶接機 50KVA	1
	パナソニック	交流抵抗スポット溶接機 30KVA	1
	パナソニック	交流抵抗スポット溶接機 30KVA	1
溶接	パナソニック	フルデジタル直流 TIG 溶接機 (300BZ3)	2
	パナソニック	フルデジタル直流 CO2 溶接機 (YD350BP2)	3
バリ取り	エステーリンク	メタルエステ ME2307	1
	シモムラ	エンドレス	1
	富士機工	ツインバリツール BTW-600	1
	トーバン工業	バリタック III-CT600	1

保有機械設備

【運搬機械】

種別	メーカー	名称	台数
クレーン	日本ホイスト	クレーン 2.8t	3
フォークリフト	コマツ	フォークリフト 2.5t	1
	トヨタ	フォークリフト 2.5t	1
	コマツ	フォークリフト 1.5t	2
	T C M	フォークリフト 1.5t	1
	日産	フォークリフト 1.0t	1
トラック	イズ自動車	トラック 4t	2
	イズ自動車	トラック 2t	1
	トヨタ	トラック 2t	1
	富士重工	軽トラック	2



レーザー加工機



バンダー



プレス



タレパン



タレパン

保有資格(外部認定)

- 国際規格 ISO9001 品質マネジメントシステム認証取得
- 国際規格 ISO14001 環境マネジメントシステム認証取得
- ぐんまスタンダード 環境GS 認定事業者

【主な従業員保有 外部認定資格】

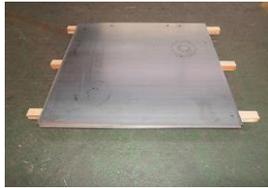
- ◆ フォークリフト技能講習修了者
- ◆ 玉掛け技能講習修了者
- ◆ 床上操作式クレーン運転技能講習修了者
- ◆ プレス機械作業主任者技能講習修了者
- ◆ 溶接技能者：手溶接（アーク溶接）
- ◆ ガス溶接技能講習修了者
- ◆ 丙種 危険物取扱者
- ◆ 甲種 防火管理者
- ◆ 安全衛生推進者講習修了者
- ◆ 1級 機械保全技能士
- ◆ 2級 機械検査技能士
- ◆ 准看護師

…等々

弊社では、個々の力量を把握し、能力の向上を図るため
“社内認定資格（力量評価）”にも力を入れています。
事例として、RoHS 対応など（化学物質管理）のために
“化学物質管理責任者”を任命するなどの活動も行っています。

製造・加工技術

加工材料（鉄・ステンレス・アルミなどの板材）



鉄板



ステンレス板

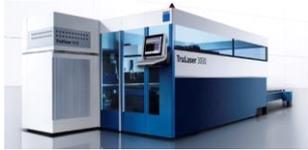


アルミ板

加工

ブランク加工

量
産

加工機械	製品の特長	生産数量
 プレス機	金型を使用した大量生産加工。 板厚：0.5 mm ~ 9.0 mm 最大加工範囲： 400 mm × 1,000 mm 	1,000 ~ 10,000 個/月
 NC タレットパンチ プレス加工機	金型を使用した中量生産加工。 板厚：0.5 mm ~ 2.3 mm 最大加工範囲： 2,400 mm × 1,200 mm 	100 ~ 500 個/月
 レーザー加工機	レーザービームによる加工。短納期生産が可能。 板厚：0.05 mm ~ 25.0 mm 最大加工範囲： 3,000 mm × 1,500 mm 	試作・限定品 1 ~ 100 個 <hr/> 10 ~ 200 個/月

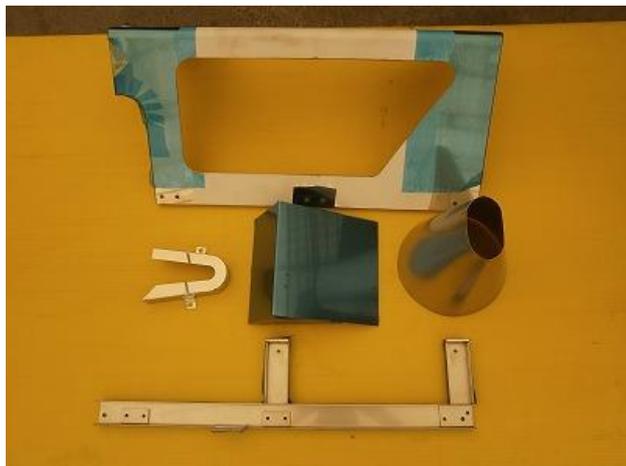
試
作



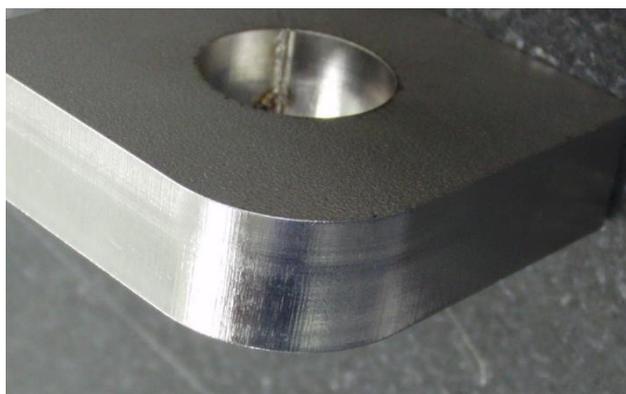
“仕上げの精度を高く要求される製品”にも対応できます！



【医療機器部品】



【食品装置部品】



【きれいなレーザー加工の断面】

その他活動内容

弊社では、品質の向上、業務の効率や安全性などを高めるため、様々な活動を行っています。

■ 5S 活動

現場改善の基本的な活動として、日々グループ活動を推進しています。



現場の“見える化”や効率化を進めることで、品質・安全・環境・セキュリティ管理を強化し、事業継続を実現することを目的としています。

また、お客さまの信頼を得られるよう、透明性のある“見える工場”を目指しています。

■ 改善提案活動

社員の多様な意見を尊重し、有効性のある改善活動を推進しています。



経営理念

信頼と創造

お客様の期待以上を実現し、お客様の満足を提供します。

古い殻を打ち破り、一人ひとりが情熱をもって、成長し続けます。

誠実な心で、豊かな地域社会の発展のために貢献します。

